



Fundusze Europejskie
na Infrastrukturę,
Klimat, Środowisko



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Wierzbica-Osiedle, dnia 18.04.2025 r.

Bd.ZP.271.1.37.2025

ZAPYTANIE OFERTOWE - SZACOWANIE WARTOŚCI ZAMÓWIENIA

Zamawiający:

Gmina Wierzbica

Wierzbica-Osiedle

ul. Włodawska 1

22-150 Wierzbica

tel. 82 569-32-66

e-mail: przetargi@ugwierzbica.pl

W związku z zamiarem udzielenia zamówienia publicznego polegającego na dostawie wyposażenia Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (wyposażenie PSZOK w narzędzia i elektronarzędzia) w ramach zadania pn. „Budowa Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych wraz z infrastrukturą towarzyszącą w Gminie Wierzbica”, Zamawiający:

ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT

I. Rodzaj zamówienia – dostawy

II. Przedmiot zamówienia:

1. **Przedmiotem zamówienia jest** dostawa wyposażenia do obiektów będących w zasobie Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych w ilościach i zakresie wskazanym w tabeli poniżej:

Lp.	Rodzaj	Wymagania i dane techniczne	Ilość [szt.]
1.	Waga towarowa - platforma	- zakres ważenia do min. 1,5 tony, - dokładność pomiaru – nie większa niż 0,2 kg - wymiary platformy min. 1m x 1m, - nośność konstrukcyjna przystosowana do długotrwałego obciążenia maksymalnego, - duży, czytelny LCD z widocznym podświetleniem w różnych warunkach oświetleniowych (wysokość cyfr min. 50	1



Urząd Gminy Wierzbica

Wierzbica-Osiedle ul. Włodawska 1, 22-150 Wierzbica
województwo lubelskie, powiat chełmski

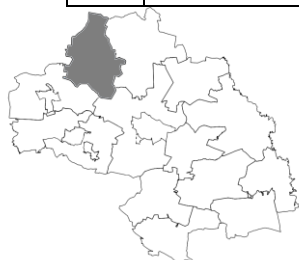
tel. +48 82 569 32 32

ugwierzbica.bip.lubelskie.pl

www.ugwierzbica.pl



		<p>mm),</p> <ul style="list-style-type: none"> - akumulator z możliwością pracy do min. 25 godzin na jednym ładowaniu, - zasilacz sieciowy 230V/50Hz w zestawie o długości min. 2 m, - regulowane stopy zapewniające ustawienie wagi na nierównym podłożu, - konstrukcja szalki z blachy ryflowanej o grubości min. 5 mm, - konstrukcja ze stali malowanej natryskowo, - instrukcja w języku polskim. 	
2.	Agregat prądotwórczy spalinowy	<ul style="list-style-type: none"> - fabrycznie nowy, przenośny, - wyposażony w koła i uchwyt transportowy, - moc nominalna min. 9 kW, - moc rozruchowa min. 10 kW, - 3 fazowy, - typ silnika – spalinowy, - pojemność silnika min. 22 KM, - wyposażony w wskaźnik poziomu paliwa, - wyposażony w 3 gniazda umożliwiające jednoczesne zasilanie różnych urządzeń, - stabilizacja napięcia AVR, - wyposażony w system automatycznego wyłączania przy niskim poziomie oleju, - wyposażony w czujnik oleju zabezpieczający przed zatarciem, - wyposażony w licznik motogodzin, - wyposażony w bezpieczniki obwodów, - pojemność zbiornika umożliwiająca pracę przy 100% mocy min. 5 godz., - instrukcja w języku polskim. 	1
3.	Wózek ręczny magazynowy	<p>Wózek ręczny magazynkowy dwukołowy, składany do przewozu odpadów wielogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (np. lodówki, stare telewizory itp.) o parametrach technicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - minimalny udźwig wózka 270 kg, 	1



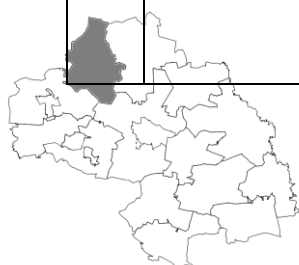


		<ul style="list-style-type: none"> - rama stalowa, spawana, malowana proszkowo, - wyposażony w antypoślizgowe ręczki z tworzywa sztucznego, - wyposażony w dwa koła pneumatyczne z bieżnikiem, - opony o rozmiarze min. 260x85 2 PR, - felga koła metalowa, malowana proszkowo lub ocynkowana, - wyposażony w blachę osłaniającą koła o grubości min. 1,5 mm, - wykonany z rur o wymiarach min. średnica 25 mm, min. grubość 1,5 mm, - szerokość całkowita wózka min. 53 cm, - głębokość wózka min. 45 cm, - całkowita wysokość części roboczej w przedziale 116 – 125 cm, - całkowita wysokość części roboczej w przedziale 79-85 cm, - szerokość platformy stałej w przedziale 37-42 cm, - głębokość platformy stałej w przedziale 32-35 cm, - szerokość platformy składanej w przedziale 32-37 cm, - głębokość platformy składanej w przedziale 50-55 cm, - szerokość osłony koła min. 10 cm, - ciśnienie w oponie min. 30 PSI. 	
4.	Ręczny podnośnik paletowy	<ul style="list-style-type: none"> - Wyposażony w hermetyczny podnośnik hydrauliczny z zaworem bezpieczeństwa, - obciążenie w zakresie 2300-2500 kg, - wysokość podnoszenia min. 19 cm, - waga podnośnika min. 55 kg, - grubość widelca min 5 cm, - szerokość wideł min.15 cm, - długość wideł min. 110 cm, - długość całkowita min. 150 cm, - szerokość całkowita min. 50 cm, - dźwignia min. 3 pozycyjna, 	1



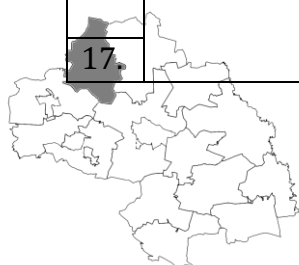


		- wyposażony w gumowe koła przy dyszlu, - kąt obrotu min. 180 stopni.	
5.	Imadło ślusarskie	- obrotowe, - długość rączki min. 220 mm - szerokość szczęk min. 150 mm - rozstaw szczęk do min. 175 mm	1
6.	Szlifierka kątowa	- moc min.- 1400 W, - tarcza o średnicy 125 mm - prędkość bez obciążenia min. 11 000 obr/min., - waga w przedziale 2,0-2,4 kg, - zasilana elektrycznie napięciem 230 V, - długość przewodu zasilania min. 3m, - wyposażona w częściową osłonę tarczy i rękojęść, - wyposażona w blokadę wrzeciona umożliwiającą wymianę tarczy, - instrukcja obsługi w języku polskim, - karta gwarancyjna w języku polskim.	1
7.	Wiertarka	- udarowa, - moc min. 850 W - obroty prawo i lewo - liczba biegów min. 2 biegi - wiercenie w betonie do min. 16 mm - wiercenie w metalu do min. 13 mm - wiercenie w drewnie do min. 50 mm - ciężar w przedziale 2,2 -2,4 kg - dwulejowy uchwyt szybkozaciskowy, - obroty min. 3 200 na minutę - wyposażona w uchwyt, - z zestawem wiertel do metalu od 1 do 13 mm w ilości min. 15 szt., - z zestawem wiertel do drewna od 3 do 50 mm w ilości min. 12 szt., - przewód zasilający o długości min. 3 m.	1
8.	Zestaw narzędzi ręcznych	zestaw wkrętałów płaskich: 4,0 x 100 mm, 5.5 x 125 mm, 6,5 x 150 mm, klinga wykonana ze stali chromowo-molibdenowo-wanadowej, otwór poprzeczny w uchwycie, zewnętrzna powłoka rękojęści zbudowana z elastomeru lub materiału równoważnego	1
9.		zestaw wkrętałów krzyżowych: PH1 x 80 mm, PH2 x 100 mm, klinga wykonana ze stali chromowo-molibdenowo-wanadowej, otwór poprzeczny w uchwycie, zewnętrzna	1





		powłoka rękojeści zbudowana z elastomeru lub materiału równoważnego	
10.		zestaw kluczy nasadowych ze stali chromowo-wanadowej, nasadki sześciokątne, min. 1 grzechotka, min. 1 przegub uniwersalny, min. 3 przedłużki 75 mm, min. 3 przedłużki 100 mm, min. 3 przedłużki 150 mm, 1 redukcja 1/2"M x 3/8"F, minimum 17 nasadek w rozmiarach: 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32 mm.	1
11.		zestaw min. 12 kluczy oczkowych półotwartych i odgiętych od 4 mm do 32 mm	1
12.		zestaw kombinerek izolowanych min. 2 sztuk w rozmiarze 160 mm, 200 mm	1
13.		zestaw szczypce boczne min. 2 sztuki w rozmiarze 180 mm, 200 mm,	1
14.		szczypce precyzyjne czołowe 115 mm	1
15.		szczotki druciane ręczne: - stalowe, - wykonane ze sztywnego drutu stalowego, o średnicy min. 0,35 mm, - ilość rzędów min. 3, - o długości min. 25 mm, - drewniana obudowa, - przeznaczone do usuwania rdzy, łuszczącej się farby, prac warsztatowych.	3
16.		przedłużacz elektryczny bębnowy - długość kabla min. 10 mb - wyposażony w 4 gniazda z klapami,- - możliwość zastosowania na zewnątrz-na wolnym powietrzu, - IP 44- wodoszczelny, - wyposażony w ergonomiczny uchwyt z prowadnicą do zwijania i rozwijania przewodu, - ochrona przed przegrzaniem - lampka kontrolna na wypadek przeciążenia, - posiada oznaczenie CE (zgodność z normami UE).	1
17.		przedłużacz elektryczny bębnowy	1





		<ul style="list-style-type: none"> - długość kabla min. 25 mb - wyposażony w 4 gniazda z klapami,- - możliwość zastosowania na zewnątrz-na wolnym powietrzu, - IP 44, wodoszczelny - wyposażony w ergonomiczny uchwyt z przewodnicą do zwijania i rozwijania przewodu, - ochrona przed przegrzaniem - lampka kontrolna na wypadek przeciążenia, - posiada oznaczenie CE (zgodność z normami UE). 	
18.		młotek stolarski o wadze w przedziale 0,5-0,6 kg, wyposażony w metalowy trzonek	1
19.		młotek stolarski o wadze w przedziale 0,8 - 1,0 kg, wyposażony w metalowy trzonek	1
20.		piła ręczna do drewna: - długość ostrza min. 500 mm, - ergonomiczna, stabilna rękojeść.	1
21.		gwoździe stalowe 1 cal, ocynkowane	2 kg
22.		gwoździe stalowe 2 cal, ocynkowane	2 kg
23.		zestaw wkrętów do drewna i metalu różnej wielkości, wykonane ze stali ocynkowanej, ilość elementów min. 450	3
24.	Wyposażenie BHP	Rękawice ochronne (10 kpl.) - rozmiar rękawic – 5kpl. – L i 5 kpl. – XL, - fason – pięciopalcowe, - powleczenie z poliuretanu w części chwytnej i na palcach, - ochrona przed przecięciem 3 wg Norm EN i ANSI, - odporności na przecięcie min. Poziom C.	1
25.		Okulary ochronne (10 kpl.), - odporne na zarysowania, - bezbarwne, - wyposażone w elastyczne zauszuki, - zgodne z normami zharmonizowanymi :EN166 i EN170 / EN172	1





26.		Nauszniki ochronne, przeciwhałasowe (10 kpl.), - tłumienie SNR min. 29 [dB] - tłumienie L min. 19 [dB] - tłumienie M min. 24 [dB] - tłumienie H min. 30 [dB]	1
27.	Stół warsztatowy	- szerokość min. 170 cm - głębokość min. 60 cm - wysokość w przedziale 80-85 cm - grubość blatu min. 30 mm - obciążenie blatu min. 350 kg - blat obity blachą ocynkowaną lub zabezpieczony innym materiałem odpornym na zarysowania, materiały w i uszkodzenia mechaniczne, - zabudowany pod spodem w szuflady i szafki metalowe, w tym. min. 2 szafki zamykane na klucz i min. 6 szuflad teleskopowych, - konstrukcja blatu metalowa, - szafki wykonane z blachy o grubości min. 2 mm - waga stołu w przedziale 90-130 kg. - nośność pojedynczej szuflady min. 25 kg	1

III. Wymagania ogólne:

1. Wszystkie narzędzia, elektronarzędzia i elementy wyposażenia BHP wskazane w powyższej tabeli powinny być fabrycznie nowe, nie używane i czyste.
2. Wykonawca zobowiązany będzie dostarczyć przedmiot zamówienia w formie dostawy na teren gminy Wierzbica do miejscowości Busówno-Kolonia. Rozładunek danej partii dostawy na miejsce wskazane przez Zamawiającego leży po stronie Wykonawcy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy płatne będzie w formie faktury wystawionej na podstawie potwierdzenia odbioru przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego.
4. Wszystkie wyposażenie objęte powyższą dostawą winno posiadać widoczne, trwałe znakowanie, zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania, w zakresie źródła współfinansowania projektu.
5. Wskazane znakowanie powinno być czytelne, a jego zawartość zabezpieczona przed promieniowaniem UV i czynnikami atmosferycznymi. Sposób znakowania Wykonawca winien ustalić z Zamawiającym.





IV. Sposób uzyskania informacji dotyczących przedmiotu zamówienia:

Szczegółowe informacje dotyczące przedmiotu zamówienia można uzyskać osobiście w siedzibie Zamawiającego – Urząd Gminy Wierzbica, ul. Włodawska 1, 22-150 Wierzbica, tel. +(48) 82 569-32-32

Pracownikiem uprawnionym do kontaktów z wykonawcami jest:

- **Diana Kasjan** – e-mail: diana.kasjan@ugwierzbica.pl, tel. +(48) 82 575-07-14.

V. Termin realizacji zamówienia:

Termin wykonania przedmiotu zamówienia wynosi: do 12 miesięcy od dnia podpisania umowy.

VI. Miejsce i termin składania ofert:

1. Ofertę należy sporządzić w języku polskim (czytelną i trwałą techniką).
2. Ofertę należy przesłać w terminie do dnia 25.04.2025 r. godz. 10:30 drogą mailową na adres e-mail Zamawiającego: przetargi@ugwierzbica.pl.
3. Upoważniony do kontaktów:
- **Pani Diana Kasjan**, tel. +(48) 82 575-07-14, email: diana.kasjan@ugwierzbica.pl.

VII. Wymagane warunki udziału w postępowaniu:

W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy posiadający uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli obowiązujące przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.

VIII. Obowiązujące zasady złożenia ofert:

1. Oferta winna zawierać:
- wypełniony formularz ofertowy, stanowiący załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego.
2. Oferta oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do niniejszego zapytania ofertowego, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami.
3. Oferta winna być sporządzona na piśmie (ręcznie lub w postaci wydruku komputerowego), w języku polskim, w formie zapewniającej pełną czytelność jej treści. Wszystkie dokumenty tworzące ofertę powinny być podpisane lub parafowane przez Wykonawcę. Wszelkie zmiany w treści ofert (poprawki, przekreślenia, dopiski) powinny być podpisane lub parafowane przez Wykonawcę.
4. Wszystkie dokumenty winny być złożone w oryginale lub w kopii potwierdzonej za





- zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.
5. Strony oferty zawierające jakąkolwiek treść winny być ze sobą trwale połączone.
 6. Oferta winna być podpisana przez osobę/y upoważnioną/e do reprezentowania Wykonawcy i składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.
 7. Jeżeli oferta będzie podpisana przez inną osobę niż wymieniona powyżej, do oferty należy dołączyć prawidłowo podpisane pełnomocnictwo określające jego zakres oraz podpisane przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentacji Wykonawcy.

XI. Opis sposobu obliczenia ceny oferty:

1. Cena oferty brutto uwzględnia wszystkie zobowiązania, musi być podana w PLN cyfrowo i słownie, z wyodrębnieniem stawki VAT, kwoty należnego podatku VAT i kwoty netto.
2. Cena oferty powinna być ustalona na podstawie wypełnionej tabeli z podaniem cen jednostkowych netto i brutto danego asortymentu.
3. Cena podana w ofercie winna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego.
4. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
5. Cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia należy przedstawić w „Formularzu ofertowym” stanowiącym załącznik Nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Informujemy, że niniejsze zaproszenie do składania ofert ma charakter szacowania wartości, nie zostanie zakończone wyborem oferty oraz nie stanowi żadnego zobowiązania ze strony Gminy Wierzbica. Zamawiający jest zobowiązany do przeprowadzenia szacowania wartości w myśl art. 35 ustawy Prawo zamówień publicznych i regulaminu.

Zamawiający informuje, że w przypadku realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawcy, którzy odpowiedzą na zapytanie w celu ustalenia wartości szacunkowej zamówienia, zostaną zaproszeni do składania ofert w przedmiotowym zamówieniu.

XII. Załączniki:

- załącznik nr 1 - Formularz ofertowy,
- załącznik nr 2 - Klauzula RODO,
- załącznik nr 3- Wzór znakowania projektu.

.....
(podpis kierownika Zamawiającego)

